

AIM-Plan en Fabriken



in

Deutschland

Lateinamerika, Mexiko und NAFTA

AIM-Plan-Leistungen

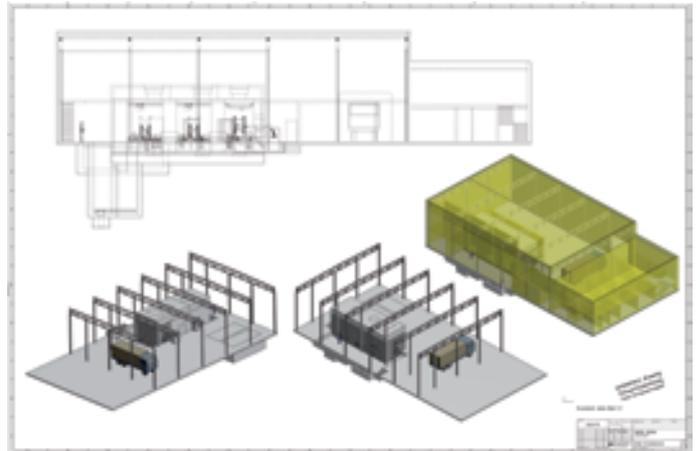
Nach Vorgabe der Produktdaten, der technologischen Prozessdaten und der Zieldaten für die Fabrik oder Produktionsstätte planen wir in enger Zusammenarbeit mit den Fachleuten des Auftraggebers die Anlagentechnik und die Technologie und koordinieren die Planungsaufgaben der Architekten, Bauplaner und Fachplaner.

Mit uns als Generalplaner und Projektmanager erhält der Auftraggeber die Planungsleistungen für Vorbereitung und Ausführung des Investitionsvorhabens aus einer Hand.



Fabrikplanung

Für Neubauvorhaben, Erweiterungsbauten oder Umstrukturierungen und Modernisierungen vorhandener Produktionsstätten sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner für **Lateinamerika & NAFTA**. Mit unserem Team decken wir die Bereiche Bau, Forschungs- und Entwicklung, Verfahrenstechnik, Konstruktion, Elektro- und Automatisierungstechnik und Leittechnik ab und können Ihnen damit Komplettleistungen aus einer Hand anbieten.



Entwurf einer Produktionsanlage

Wir übernehmen für Sie die Projektvorbereitung (Erstellen verschiedene Konzepte & Studien, Standortermittlung, Vorplanung), die Projektplanung (Genehmigungsplanung, Ausführungsplanung, Ausschreibung & Vergabe, Logistik- und Materialflussplanung) und die Projektüberwachung (Bauleitung)



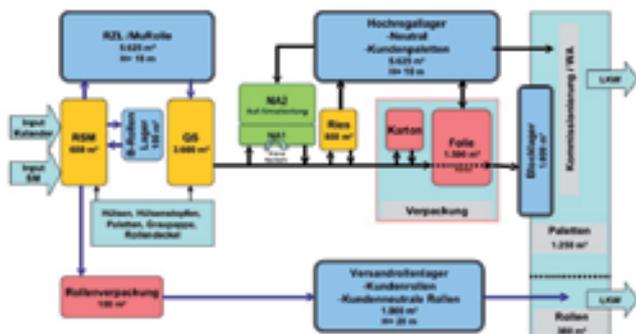
realisierte Produktionsstätte für Schweißpulver

Der Bauherr/Investor hat für sein Projekt nur einen Ansprechpartner. Unsere Spezialisten planen die gesamte Fabrik bzw. Produktionsanlagen individuell nach den Vorgaben und Anforderungen des Auftraggebers.

Je nach Bedarf ergänzen Spezialisten und Fachplaner anderer Gewerke unser Planungsteam. Während der Realisierung überwacht und koordiniert **AIM-Plan** die Leistungen der Subauftragnehmer.



Entwurf einer Produktionshalle



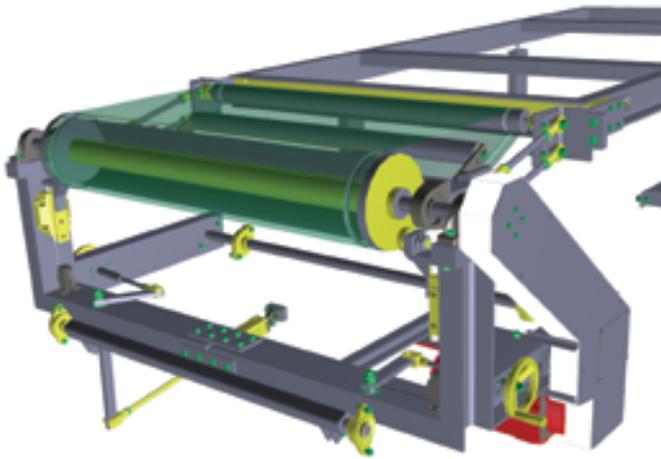
technologisches Prozessablaufschaema



Koordination und Kontrolle der Bauleistungen

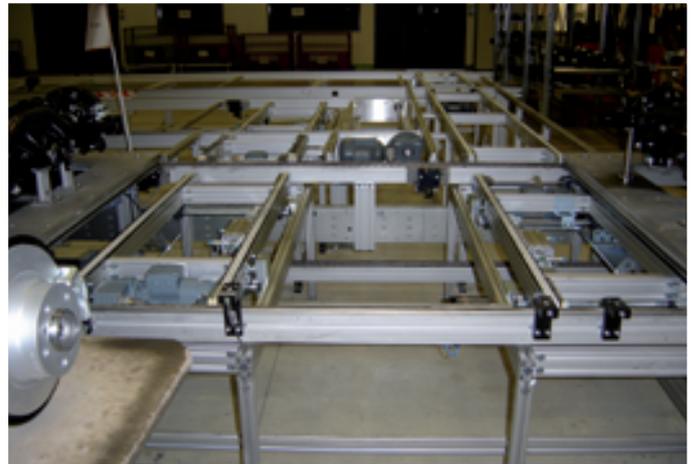
Technologieplanung

Unsere Konstrukteure haben langjährige Erfahrungen auf den Gebieten Konstruktion von Sondermaschinen, Verkettungseinrichtungen, Materialflusstechnik, Produktionslogistik und Vorrichtungen. Wir entwerfen nach technischen Anforderungen die Lösung und erstellen Fertigungsunterlagen bzw. Lastenhefte für die Realisierung.



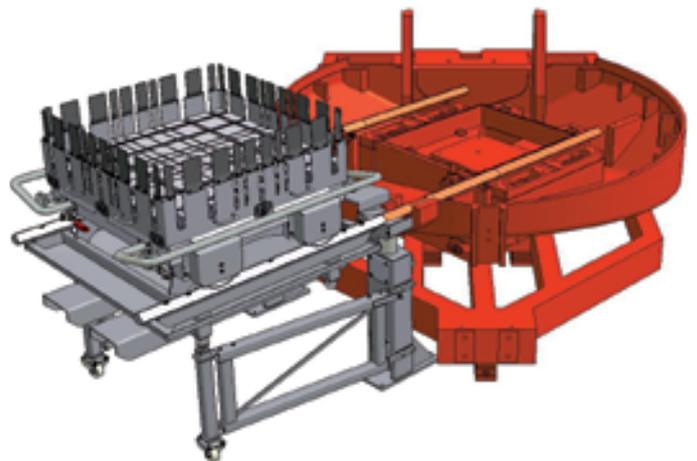
Sonderkonstruktion eines Kettenförderers mit Andruckwalze

Wir übernehmen im Auftrag des Kunden die Überwachung und Koordination der Fertigung. Durch den Einsatz der 3-D Konstruktionssoftware Autodesk Inventor lassen sich bereits in der Entwurfsphase die Funktionalität und Leistungsfähigkeit der Maschinen überprüfen und verbessern.



kundenspezifische Fördertechnik

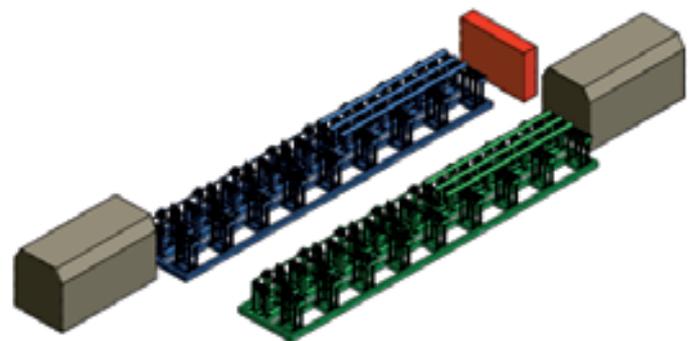
Neben der mechanischen Konstruktion übernehmen wir die Elektroplanung für die konstruierten Anlagen und Systeme.



Sonderkonstruktion Handlingstechnik



Schweißvorrichtung für die Automobilindustrie



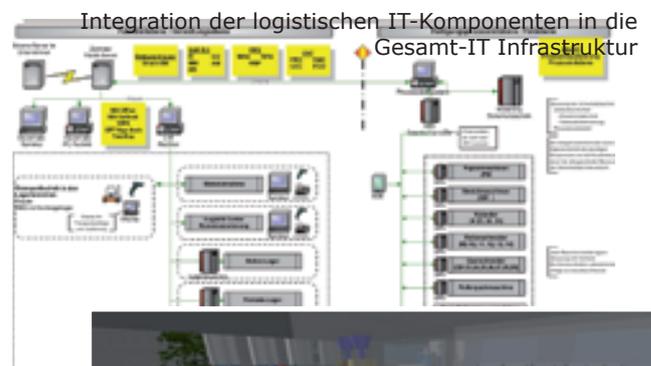
Rohrtransportanlage

Intralogistik

Ziel der innerbetrieblichen Logistik ist es, die für die Produktion benötigten Roh- Hilfs und Betriebsstoffe sowie die hergestellten Fertigerzeugnisse in der richtigen Menge, im richtigen Zustand, am richtigen Ort, zur richtigen Zeit, für den richtigen Kunden, zu den richtigen Kosten bereitzustellen.

Die Vorgehensweise bei der Planung neuer innerbetrieblicher Warenströme bzw. bei der Optimierung bestehender Systeme kann in 5 Schritte unterteilt werden.

- 1. Bestimmung des logistischen Leistungsprogr.** Erfassen aller notwendigen Materialbewegungen und aller zu transportierenden Stoffe und deren Mengen
Bestimmung der notwendigen Informationssysteme
- 2. Funktionsbestimmung** Unterteilung des Gesamtlogistiksystems in einzelne Teilsysteme
Auswahl geeigneter Logistischer Einrichtungen für die einzelnen logistischen Teilsysteme
- 3. Dimensionierung der Systeme** Auslegung und Dimensionierung der logistischen Einrichtungen (Lager, Fördersysteme...) und Ermittlung der benötigten Logistikflächen
Festlegen des Personalbedarfs für die logistischen Prozesse
- 4. Strukturierung** Verknüpfung der einzelnen Teilsysteme zu einem ganzheitlichen Logistiksystem
Integration der Logistik-IT in das Gesamt IT-System
- 5. Gestaltung** Integration der Logistiksysteme in das Gesamtfertigungslayout
Ermitteln und Festlegen von notwendigen Anpassungen von Standardkomponenten an die speziellen Anforderungen
Gestaltung der Arbeitsplätze



3D Gestaltung eines Lagerbereiches mit Lagervorzone

Verkettung mehrerer Logistikkbereiche zu einem Gesamtsystem

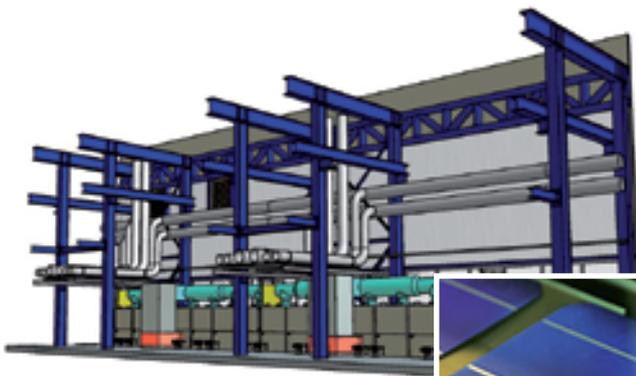
Ergebnisse und Inhalte einer innerbetrieblichen Materialfluss- und Logistikplanung sind:

- Steigerung der Prozesssicherheit in der Produktion
- Reduzierung der Lagerkosten
- Reduzierung der Transportkosten
- Verkürzung der Durchlaufzeiten und Minimierung der Bestände
- Optimierung des Personaleinsatzes in Logistik und Fertigung

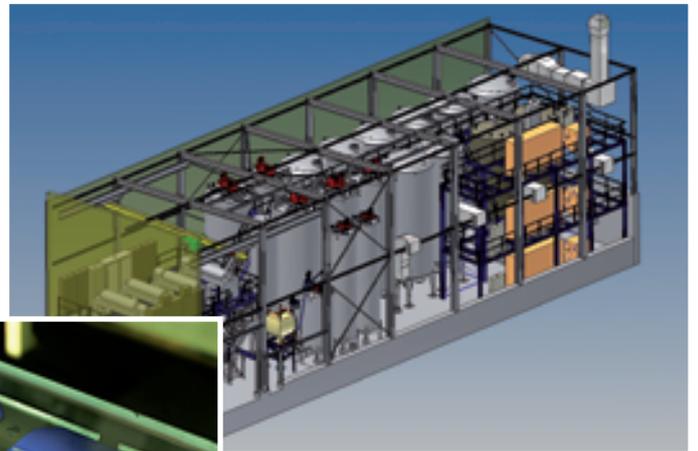
Planungsleistungen für die Solarindustrie

In dem in den letzten Jahren rasant gewachsenen Bereich der Solarindustrie haben wir über die gesamte Wertschöpfungskette Planungsaufgaben für nationale und internationale Auftraggeber realisiert.

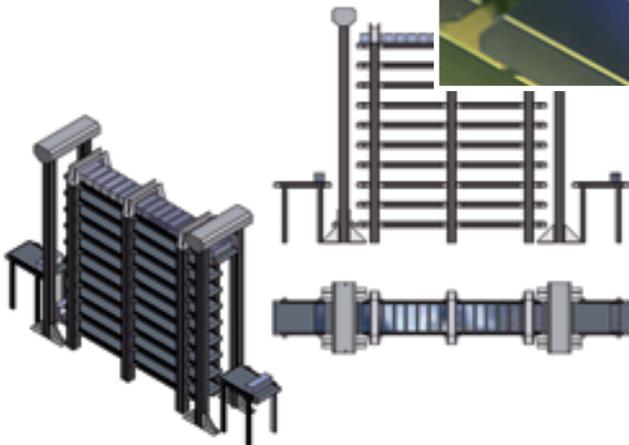
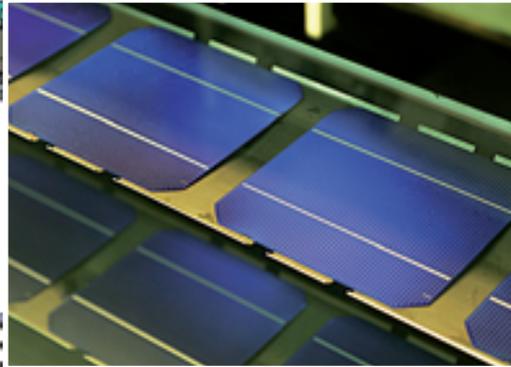
- *Technologische Planung der Abläufe und Prozesse im Bereich der Herstellung von Ingots*
- *Materialflussplanung und Logistikplanung, Detailplanung von fördertechischen Sonderlösungen, Erarbeitung von Lastenheften für Logistik- und Produktionsausrüstungen*
- *Technologische Layoutplanung im Bereich Zellen- und Modulfertigung*
- *Detailplanung und Projektmanagement für technologische Versorgungsprozesse im Bereich Drahtsägen von Ingots*
- *Logistikplanung für Zellen- und Modulproduktion und Planung eines Logistikzentrums für ein Neubauvorhaben in Thüringen*



Anlagentechnik in der Waferherstellung



Versorgungstechnik



Wir sind Ihr kompetenter Partner und Ansprechpartner für die Gestaltung von effizienten Prozessen in der Produktion und bei der Gestaltung und Dimensionierung der internen Materialflüsse über die komplette Wertschöpfungskette im Bereich der Herstellung von Wafern, Solarzellen und Solarmodulen.

Neubauprojekt

Trimet Aluminium AG Automotive

Unsere Mitarbeiter haben als Projektleiter, Anlagenplaner, Logistikplaner und Bauleiter das folgende Projekt von der Standortplanung bis zur Inbetriebnahme maßgeblich bearbeitet und betreut.

Neubau Gießereihalle

Realisierungszeit: Planungsbeginn: 01/2006

Baubeginn: 06/2006

Inbetriebnahme: 09/2007

Investvolumen: ca. 27 Mio. €

- Generalplanung der neuen Fabrik „auf die grüne Wiese“
- Anlagen- und Logistikplanung
- Planung der Infrastruktur und Koordinierung der Fachplaner
- Projektkoordinierung mit Bauplanung und Haustechnikplanung
- Erstellung Lastenhefte und Anfragedokumentationen
- Projektkoordinierung mit Anlagenlieferanten
- Projektmanagement und Oberbauleitung Gesamtprojekt



Neu- und Umbau Bizerba Slicers in Mexiko

Aufgrund der Wechselkurse vom US-Dollar zum Euro wurde es auch für die Bizerba GmbH notwendig, im NAFTA-Raum ein neues Produktionswerk mit bis zu ca. 200 Mitarbeitern zu errichten. Logistisch liegt San Luis Potosi als Standort in zentraler Lage mit vorteilhafter Nähe ebenso zum internationalen Absatzmarkt NAFTA und Südamerika wie auch zum nationalen Beschaffungs- und hochqualifizierten Arbeitsmarkt.



Im Auftrag der Bizerba hat unser AIM-Projektleiter - in der Funktion des Geschäftsführers Mexikos - das Projekt von der Feasibility-Studie bis zur Inbetriebnahme geleitet.

Insbesondere wurden von unserem Projektleiter auch die Verhandlungen über die Finanzierung mit den deutschen Investitionsbanken geführt.

Von Beginn an wurden nach Projektstatus die lokal / national beschafften RHB-Stoffe umgehend qualifiziert.

Die Herausforderung lag im Aufbau der Aluminiumgießerei als weiteres Glied in der Wertschöpfungskette.



VS 11
In der Leistung
groß, kompakt
im Platzbedarf



VS 12 / VS 12 W
Robust und leistungs-
stark - Tag für Tag



VS 12 F-P
Perfekt für Mortadella
und Schinken



SE 12
Rekordverdächtig
in Serie



Koordination und Kontrolle der Produktionseinrichtung

Neubauprojekt Elektro-Thermit GmbH & Co. KG

Unsere Mitarbeiter haben als Projektleiter, Anlagenplaner, Logistikplaner und Bauleiter das folgende Projekt von der Standortplanung bis zur Inbetriebnahme maßgeblich bearbeitet und betreut.

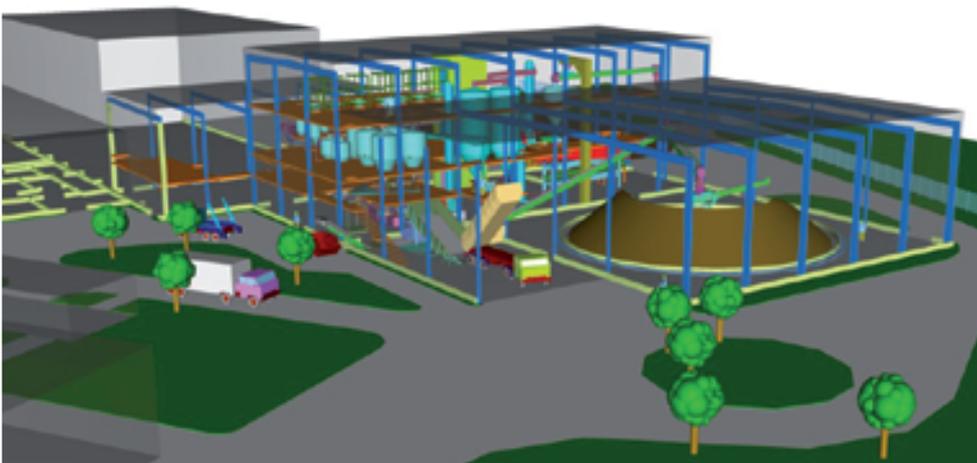
Neubau Elektro-Thermit GmbH & Co KG

Standort: Halle / Saale

Realisierungszeit: 14 Monate, Inbetriebnahme: 06/2005

Investvolumen: ca. 14 Mio. €

- Generalplanung der neuen Fabrik „auf die grüne Wiese“
- Anlagen- und Logistikplanung
- Planung der Infrastruktur und Koordinierung der Fachplaner
- Projektkoordinierung mit Bauplanung und Haustechnikplanung
- Erstellung Lastenhefte und Anfragedokumentationen
- Projektkoordinierung mit Anlagenlieferanten
- Projektmanagement Gesamtprojekt



Standorterweiterung Doppstadt Calbe GmbH

Für die Erweiterung und Erhöhung der Produktionskapazität des Standortes Calbe sind wir mit der Werksplanung und der Logistikplanung beauftragt.

Bestandteil der Werksplanung sind die Standortplanung, die Layoutplanung und Logistikplanung der Fertigungsbereiche, die Planung eines neuen Logistikcenters, die Erarbeitung der technologischen Anforderungen und die Erstellung der Funktionalausschreibungen für die Bauplanung sowie die Koordinierung der Maßnahmen bei der Realisierung der Neubauvorhaben mit folgenden Schwerpunkten:

- Ist-Analyse der technologischen und logistischen Abläufe
- Technologische und logistische Planung der Fertigungsprozesse in der neu zu errichtenden Produktionshalle sowie deren technologische und logistische Verknüpfung
- Definition der Schnittstellen zum vorhandenen technologischen Gesamtablauf im Werk (integriertes Blechlager, Strahlanlage, Fertigungstiefe, innerbetrieblicher Transport, Gesamtlogistik, etc.)
- Erstellung Lastenhefte und Anfragedokumentationen für neue Fertigungsmaschinen und für die komplette Lagerausrüstung (automatisches Palettenlager, automatisches Kleinteilelager, kundenspezifische Schwerlastregale, Vertikalspeicher, Kran- und Handlingsysteme)
- Projektsteuerung und Projektmanagement
- Kontrolle der Ausführungsplanung auf Übereinstimmung mit den Vorgaben der technologischen Planung
- Unterstützung des Bauherrn bei den Teilabnahmen und bei der Endabnahme



Bilder mit freundlicher Genehmigung der Doppstadt Calbe GmbH

DOPPSTADT bietet als Umwelttechnik-Spezialist die komplette Maschinentechnik für den Recyclingprozess – mobil und stationär. Der größte Standort der Firma Doppstadt befindet sich in Calbe (Sachsen-Anhalt) in der Nähe von Magdeburg. Dort werden mobile Doppstadt Maschinen für die Abfallwirtschaft, Kommunalwirtschaft und Fördertechnik entwickelt, hergestellt und vertrieben.

Logistikplanung Bosch Solar Energy

Die Bosch Solar Energy AG erweitert am Standort Arnstadt in Thüringen ihre Produktionskapazitäten im Bereich Herstellung von Solarzellen und Fertigung von Solarmodulen.

Im Rahmen eines Standortentwicklungskonzeptes erarbeitete wir zusammen mit Architekten und weiteren Fachplanern verschiedene Realisierungsmöglichkeiten für den Produktionsstandort. Für die einzelnen Fertigungsbereiche erarbeitete [AIM-Plan](#) die Fertigungslayouts.

In der Realisierungsphase des Neubauvorhabens wurde unser Unternehmen mit der Logistikplanung beauftragt. Planungsschwerpunkte waren folgende Bereiche der Logistik:

- Versorgung der Fertigungsbereiche Wafer- und Zellenfertigung mit Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen
- Versorgung der Fertigungsbereiche Modulfertigung mit Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen
- Entsorgungslogistik der Fertigungsbereiche
- Planung, Dimensionierung und Gestaltung der fertigungsnahen Lager- und Warenübergabestellen
- Planung, Dimensionierung und Gestaltung des zentralen Logistikzentrums am Standort Arnstadt
- Ausschreibung der Logistikausrüstungen für das Logistikzentrum am Standort Arnstadt



Neubauprojekt Bosch SE während der Realisierungsphase

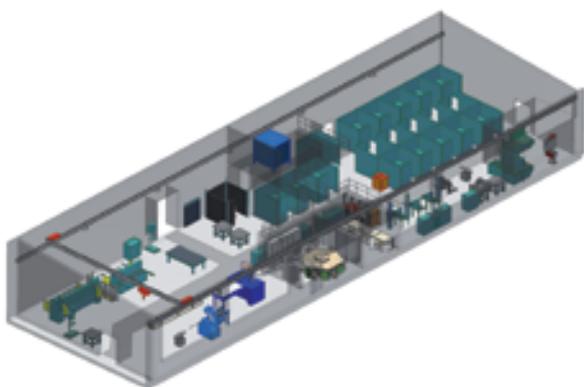
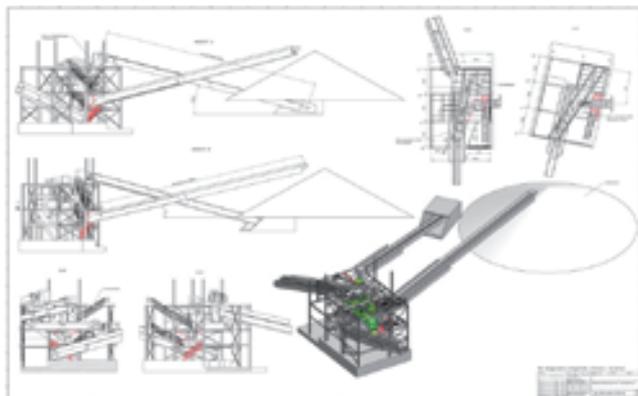
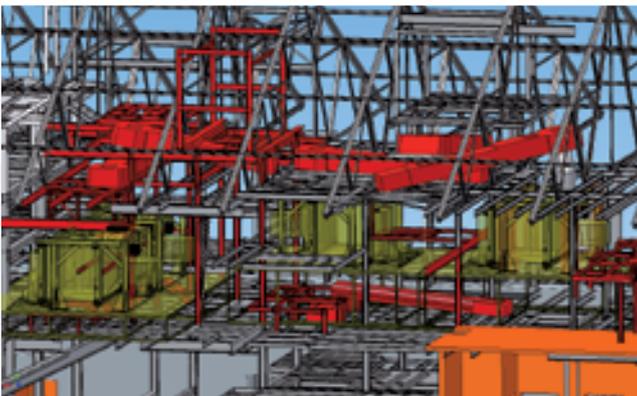


Materialfluss- und Lagersysteme

Planungsleistungen für K + S Kali GmbH

An den verschiedenen Standorten der K+S Kali GmbH haben wir technologische Planungsleistungen mit folgendem Inhalt erbracht:

- Machbarkeitsstudie über die Installation neuer Siebe in eine vorhandene Gebäudestruktur
- Optimierung des Verladevorganges von LKW durch Neukonstruktion einer Verladevorrichtung unter Beachtung der vorhandenen Bausubstanz
- Vorplanung, Dimensionierung und Erstellung der Anfrageunterlagen eines neuen Förderers für die Salzproduktion
- technologische und logistische Planung des Um- und Ausbaus für ein Ausbildungszentrum
- Aufnahme der Trinkwassernetze als Bestandsdokumentation an mehreren Standorten
- Erarbeiten von Lösungskonzepten zur Installation von Anlagentechnik für den Transport, die Lagerung und die Dosierung von salzhaltigen Schüttgütern
- Vorplanung eines Zwischenspeichers für Feinsalz mit Fördertechnik und Gebäudekonzept



Referenzen Logistikplanung

Bosch Solar Energy AG Logistikplanung

Die Bosch Solar Energy AG am Standort Arnstadt in Thüringen ihre Produktionskapazitäten im Bereich Herstellung von Solarzellen und Fertigung von Solarmodulen.

In der Realisierungsphase des Neubauvorhabens wurden wir mit der Logistikplanung beauftragt. Planungsschwerpunkte waren folgende Bereiche der Logistik:

- Versorgung der Fertigungsbereiche Wafer- und Zellenfertigung mit Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen
- Versorgung der Fertigungsbereiche Modulfertigung mit Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen
- Entsorgungslogistik der Fertigungsbereiche
- Planung, Dimensionierung und Gestaltung der fertigungsnahen Lager- und Warenübergabestellen
- Planung, Dimensionierung und Gestaltung des zentralen Logistikzentrums am Standort Arnstadt
- Ausschreibung der Logistikausrüstungen für das Logistikzentrum am Standort Arnstadt

Deutsche Solar AG Freiberg Logistikplanung und technologische Planung Neubau DS 600 und DS 1000

- Analyse der Material- und Datenflüsse auf Basis der vom Auftraggeber erbrachten Vorleistungen
- Überprüfung und logistische Anpassung der Varianten der Maschinen- und Anlagenaufstellungen
- Erarbeitung von Varianten der Materialflusslogistik (Produktionslogistik) unter Beachtung der externen Logistik und bautechnischen Rahmenbedingungen
- Erarbeitung von Varianten der zur Produktionslogistik gehörenden Lagerlogistik
- Definition der Material- und Datenschnittstellen und Integration in das Gesamtunternehmen
- Teilsimulationen von Materialflüssen zur Verifizierung von logistischen Strukturen
- Erarbeitung einer belastbaren Aufgabenstellung für die nachfolgenden Planungsstufen

Dow Olefinverbund GmbH Logistikkonzept

Konzeptentwicklung für die Einbindung eines Lagers in die Produktionsstrukturen unter Beachtung von Planungsvorgaben des Auftraggebers. Das Logistikkonzept enthält folgende Teilleistungen

- Ist-Analyse in Bezug auf logistische, bautechnische und produktionsseitige Vorgaben, Materialfluss, Ladeeinheiten, Datenfluss, Handling, Restriktionen, Vorschriften, Richtlinien und Normen
- Ableitung von Sollvorgaben für die weiteren Planungsschritte
- Konzeptentwicklung für die Materialflussplanung
- Strukturelle Einordnung des Lagerprozesses in den Produktions- und Logistikprozess
- Entwicklung von Alternativen zur Lagerlogistik, zur Verbindung mit der Produktion und zum Layout
- Bewertung der Alternativen
- Systemauswahl
- Erstellung eines Groblayouts
- Einschätzung zum Arbeitskräftebedarf
- Budgetplanung
- Erstellung eines Zeitplans mit Richtterminen für die weiteren Planungs- und Realisierungsphasen

Referenzen Restrukturierung

Projekte:

- Schiffbau / Spezialschiffbau mit 750 Mitarbeitern
- Schneidmaschinenhersteller für die Lebensmittelindustrie mit 270 Mitarbeitern
- Maschinenmesserhersteller mit 200 Mitarbeitern
- Werkzeughersteller mit 350 Mitarbeitern
- Stahlbau mit 180 Mitarbeitern
- Chemisch-pharmazeutische Verpackungswerke mit 3500 Mitarbeitern
- Traditionswerk für Jagdwaffen mit 180 Mitarbeitern
- 1. ALU-Balkonhersteller mit 145 Mitarbeitern
- 2. ALU-Balkonhersteller mit 85 Mitarbeitern
- Konservenfabrik mit 85 Mitarbeitern
- Bäckerei mit 450 Mitarbeitern
- Natursteinwerk mit 120 Mitarbeitern
- Transportunternehmen mit 55 Mitarbeitern
- Hersteller von Vertriebs- und Spielautomaten mit 125 Mitarbeitern
- Logistik- / Transportunternehmen mit 220 Mitarbeitern
- Satellitenanlagenhersteller mit 400 Mitarbeitern
- Druckerei mit 90 Mitarbeitern
- Kammgarnproduzent mit 380 Mitarbeitern
- Hartsteinwerke, Steinbrüche, Asphaltmischanl., Straßenbau mit 1300 Mitarbeitern

Expertisen:

Insgesamt 34 Due Diligences und Feasibility Studies in Vorprojekten erstellt, die aus wirtschaftlichen Gründen nicht alle zu Projektaufträgen bzw. zur Umsetzung führten.